

**WYŻSZA SZKOŁA ZARZĄDZANIA I PRZEDSIĘBIORCZOŚCI
Z SIEDZIBĄ W WAŁBRZYCHU
WYDZIAŁ EDUKACJI, BIZNESU I INŻYNIERII
STUDIA DRUGIEGO STOPNIA**

promotor/recenzent*:

Recenzja pracy magisterskiej

Imię i nazwisko, numer albumu studenta:	
Tytuł pracy:	
Seminarium Pana/i/:	
Kierunek studiów:	

I. OCENA KONCEPCJI PRACY

		zakres punktacji	punktacja
1.	Sformułowanie celu (ów) pracy	0-10	
2.	Układ i struktura pracy	0-10	
3.	Sformułowanie problemu; diagnozowanie i osadzenie w literaturze	0-10	
4.	Trafność doboru metod i narzędzi analitycznych	0-10	

II. OCENA ŹRÓDEŁ INFORMACJI I BADAŃ WŁASNYCH

		zakres punktacji	punktacja
1.	Dobór i liczebność wykorzystanej literatury	0-10	
2.	Zakres wykorzystanych informacji	0-10	
3.	Zakres empirycznych badań własnych	0-20	

III. OCENA REDAKCJI PRACY

		zakres punktacji	punktacja
1.	Sprawność w posługiwaniu się aparatem terminologicznym	0-10	
2.	Poprawność językowa i technika pisania	0-5	
3.	Redakcja przypisów, odsyłaczy, poprawność spisów treści, wykorzystanej literatury, graficznej prezentacji danych itp.	0-5	

Suma punktów I - III:

IV. UZASADNIENIE I INNE UWAGI OCENIAJĄCE PRACĘ

--

V. OCENA KOŃCOWA* (bdb, db pl, db, dst pl, dst, ndst.)

--

Podpis promotora/recenzenta*

Wałbrzych, dn. _____

Legenda:

punkty	ocena
100- 90	Bardzo dobry
89-84	Dobry plus
83-71	Dobry
70-64	Dostateczny plus
63-51	Dostateczny
50-0	Niedostateczny

*Niewłaściwe skreślić.