

**WYŻSZA SZKOŁA ZARZĄDZANIA I PRZEDSIĘBIORCZOŚCI**  
**WYDZIAŁ EDUKACJI, BIZNESU I INŻYNIERII**  
**KIERUNEK STUDIÓW : INŻYNIERIA ZARZĄDZANIA**

Promotor/Recenzent Pan/i/:

**RECENZJA PRACY INŻYNIERSKIEJ**

Imię i nazwisko, numer albumu studenta:	
Tytuł pracy:	
Seminarium Pana/i/:	

***I OCENA KONCEPCJI PRACY***

		zakres punktacji	punktacja
1.	Zgodność treści pracy z jej tytułem i problemem badawczy	0-6	
2.	Układ i struktura pracy	0-6	
3.	Sformułowanie celu, problemu i hipotez	0-8	
4.	Trafność doboru metod i narzędzi badawczych	0-8	

***II OCENA WYNIKÓW BADAŃ***

		zakres punktacji	punktacja
1.	Prawidłowość diagnozy stanu obiektu badań	0-8	
2.	Prawidłowość oceny stanu rzeczywistego	0-8	
3.	Ocena propozycji autora (projektu usprawnień)	0-8	
4.	Innowacyjność rozwiązania (ocena wkładu własnego)	0-10	

***III OCENA ŹRÓDEŁ INFORMACJI***

		zakres punktacji	punktacja
1.	Dobór (zgodność z tematem, aktualność oraz liczebność) wykorzystanej literatury	0-6	
2.	Dobór i zakres wykorzystania źródeł danych empirycznych	0-6	
3.	Sposób wykorzystania informacji	0-10	

**IV OCENA REDAKCJI PRACY**

		zakres punktacji	punktacja
1.	Sprawność w posługiwaniu się aparatem terminologicznym	0-6	
2.	Poprawność językowa i technika pisania	0-5	
3	Redakcja przypisów, odsyłaczy, poprawność spisów treści, wykorzystanej literatury, graficznej prezentacji danych itp.	0-5	

Suma punktów I - IV:

**IV UZASADNIENIE I INNE UWAGI OCENIAJĄCE PRACĘ**

**V OCENA KOŃCOWA\* (bdb, db pl, db, dst pl, dst, nast..)**

\_\_\_\_\_  
Podpis Promotora/Recenzenta

Wałbrzych , dn.....

\* Legenda:

<b>punkty</b>	<b>ocena</b>
100- 90	Bardzo dobry
89-84	Dobry plus
83-71	Dobry
70-64	Dostateczny plus
63-51	Dostateczny
50-0	Niedostateczny

<sup>1</sup> Niewłaściwe skreślić.