

**WYŻSZA SZKOŁA ZARZĄDZANIA I PRZEDSIĘBIORCZOŚCI
Z SIEDZIBĄ W WAŁBRZYCHU
WYDZIAŁ EDUKACJI, BIZNESU I INŻYNIERII
STUDIA II STOPNIA**

Promotor/Recenzent Pan/i/:

RECENZJA PRACY MAGISTERSKIEJ

Imię i nazwisko, numer albumu studenta:	
Tytuł pracy:	
Seminarium Pana/i/:	
Kierunek studiów:	

I OCENA KONCEPCJI PRACY

		zakres punktacji	punktacja
1.	Sformułowanie celu (ów) pracy	0-10	
2.	Układ i struktura pracy	0-10	
3.	Sformułowanie problemu i hipotez	0-10	
4.	Trafność doboru metod i narzędzi badawczych	0-10	

II OCENA ŹRÓDEŁ INFORMACJI I BADAŃ WŁASNYCH

		zakres punktacji	punktacja
1.	Dobór i liczebność wykorzystanej literatury	0-10	
2.	Zakres wykorzystanych informacji	0-10	
3.	Zakres empirycznych badań własnych	0-20	

III OCENA REDAKCJI PRACY

		zakres punktacji	punktacja
1.	Sprawność w posługiwaniu się aparatem terminologicznym	0-10	
2.	Poprawność językowa i technika pisania	0-5	
3.	Redakcja przypisów, odsyłaczy, poprawność spisów treści, wykorzystanej literatury, graficznej prezentacji danych itp.	0-5	

Suma punktów I - III:

IV UZASADNIENIE I INNE UWAGI OCENIAJĄ CE PRACĘ

V OCENA KOŃCOWA* (bdb, db pl, db, dst pl, dst, ndst.)

Podpis Promotora/Recenzenta

Wałbrzych , dn. _____

* Legenda:

punkty	ocena
100- 90	Bardzo dobry
89-84	Dobry plus
83-71	Dobry
70-64	Dostateczny plus
63-51	Dostateczny
50-0	Niedostateczny

¹ Niewłaściwe skreślić.